

# Kollmann's

MITTAGSTISCH

8,50 €

VOM: 15.06.26 - 19.06.26

KW: 25

MO

Penne mit gebratenem Gemüse und Pesto,  
Reibekäse

DI

Putengeschnetzeltes, Reis, Gemüse

MI

Schnitzel, Champignonsoße, Pommes,  
Salat

DO

Rinderbraten, Spätzle, Rotkohl

FR

Kartoffelsuppe, Wiener Wurst, Brot

Bei **Umbestellungen** von Beilagen oder Soßen  
berechnen wir einen Aufpreis von **2,00€**

ALLE GERICHTE AUCH ZUM MITNEHMEN