

# Kollmann's

MITTAGSTISCH

8,50 €

VOM: 11.05.26 - 15.05.26

KW: 20

MO

Schinken-Nudel-Auflauf, Salat

DI

Rinderroulade, Kartoffelklöße, Rotkohl

MI

Schnitzel, Paprikasoße, Pommes, Salat

DO

Geschlossen (Feiertag)

FR

Fischragout, Reis, Gemüse

Bei **Umbestellungen** von Beilagen oder Soßen  
berechnen wir einen Aufpreis von **2,00€**

ALLE GERICHTE AUCH ZUM MITNEHMEN